

Tekniskt datablad

WP855

WP855 Matacryl Machine

03-06-2024 / V I

Beskrivning

WP855 Matacryl Machine är ett medelvisköst, uretanmodifierat, förreagerat, 100 % fast membransystem baserat på akrylmonomerer.

Funktioner och Fördelar

- Mycket flexibel med utmärkta spricköverbyggande egenskaper även vid extremt låga temperaturer (-20°C och lägre)
- Utmärkta vattentätningsegenskaper
- Tixotropisk version tillgänglig för vertikala ytor
- Mycket hög slag- och punkteringsbeständighet
- Tål påfrestningar och rörelser i underlaget
- Kan enkelt repareras; utmärkt vidhäftning mellan skikten tack vare kemisk bindning
- Kallapplicerad, kräver inte uppvärmd sprututrustning
- Kan appliceras med samma lätthet på både horisontella och vertikala ytor

Användning

WP855 Matacryl Machine är utformad som ett kallsprutande, mycket elastomeriskt flytande tätskiktsmembran och beläggning.

Den härdade produkten är ett mycket flexibelt spricköverbyggande membran som behåller sin flexibilitet och spricköverbyggande förmåga även vid temperaturer ner till -20 °C.

WP855 Matacryl Machine används bl.a. som tätskiktsmembran för brodäck, där asfalt med temperaturer upp till 250 °C kan appliceras direkt, och för tätskikt under markytan i byggnader och anläggningsarbeten, även under markplattor. Den kan också användas för vattentätning av järnvägsbroar av betong och metall, inklusive direkt under spårballast, tunnlar, kanaler och dammkonstruktioner, inneslutningsstrukturer inklusive reservoarer och lagringsstrukturer för avfall och förorenat material.

WP855 Matacryl Machine kan appliceras vid en rad olika omgivnings- och underlagstemperaturer (-10°C till +30°C) på cementbaserade avjämningsmassor, betong, fylld bitumen/asfalt, metall, keramiska plattor och träunderlag.

Förpackning

Produkten levereras i följande förpackningar:

50 kg metallhinkar (del A och del B, var och en 25 kg hink) eller
250 kg stålfat (del A och del B, var och en 125 kg fat).

Hållbarhetstid

12 månader från tillverkningsdagen (på förpackningen) vid förvaring i oöppnad originalförpackning.

Förvaring

Förvaras svalt och torrt och i ursprungligen stängd förpackning mellan + 5°C och + 30°C. Den optimala förvaringstemperaturen är + 15 - 20 °C.
Skydda mot väder och fukt/föroreningar.

Certifikat & Godkännningar

CE enligt EN1504-2 (när den används som en del av ett komplett system) ETA033 (som en del av Matacryl

Tekniskt datablad

WP855

WP855 Matacryl Machine

WPM-systemet)

Tekniska egenskaper

Utseende		A: Beigefärgad vätska A: Offwhite-vätska
Blandningsförhållanden	A / B	1 / 1 by weight (+ Catalyst, see below)
Blandad densitet	ISO 1183	~1,2 kg/dm ³
Viskositet	DIN 53019	~1300-2100 mPa*s @ 25 °C och 50*s-l skjuvhastighet
Bruktid i kruka vid +20°C		~15 min
Härdningstid vid +20°C		Torr vid beröring: efter 1 timme Full belastning: efter 2-3 timmar Full härdning: efter 2-3 timmar
Övermålningsbar i +20°C		1-6 timmar
Förlängning vid brott	ISO 527	293 % (vid rumstemperatur) 138 % (vid -20°C)
Shore D-hårdhet	ISO 868	~35
Shore A-hårdhet	ISO 868	~93
Användningsvillkor		
Omgivningstemperaturområde		0 °C - +30 °C (Rekommenderat)
Substratets temperaturintervall		0 °C - +30 °C (Rekommenderat)
Relativ fuktighet i omgivningen		< 95 %
Substratets relativa fuktighet		<5.5% (TRAMEX skala eller 92% RH BS 8203)

Ytterligare användningsvillkor

Vid ovannämnda temperaturer optimeras hartsflödet för bästa appliceringseffekt och den antagna materialförbrukningen kan bibehållas.

Under appliceringen och den initiala härdningen av produkten måste substrattemperaturen vara minst 3 °C högre än daggpunkttemperaturen.

I slutna rum rekommenderas en forcerad ventilation med minst 7-faldig luftväxling per timme.

Applicera inte materialet i direkt solljus eftersom det kan förhindra korrekt härdning och orsaka problem med vidhäftningen mellan skikten.

För att bedöma möjligheten till applicering utanför dessa förhållanden eller appliceringstemperaturer under 0 °C, kontakta vår tekniska avdelning.

Förberedelse av substratet

Underlaget måste vara torrt, rent, fritt från cementslam och andra föroreningar som kan minska bindningsstyrkan hos applicerade beläggningar. Ytan bör förberedas med mekaniska metoder - t.ex. genom blästring, slipning, fräsning etc. Alla sprickor och skador på underlaget måste repareras före installation av systemet.

Området som ska beläggas måste förbehandlas med en lämplig Matacryl-primer (t.ex. WP800 Matacryl Primer) inklusive slipning. Undantag är gjutasfalt, här krävs ingen priming.

Detaljerade krav på underlag och andra tillämpningsförhållanden finns i Allmänna förberedelser och tillämpningsanvisningar för Matacryl tätskiktssystem.

För alla Matacryl-primers rekommenderar vi starkt att härdnings- och vidhäftningstester utförs på underlaget före allmän användning på plats.

Tekniskt datablad

WP855

WP855 Matacryl Machine

Blandning

Före användning måste de två komponenterna, A + B, omröras noggrant för att uppnå en jämn fördelning av paraffin i produkten. Tillsätt erforderlig mängd katalysator (C2) till den opigmenterade/färglösa delen B - baserat på riktlinjebilden - och blanda med långsamtgående borr och spiralformad snurra, se till att luft inte sugas in.

Blandningen och den omedelbara sprutappliceringen av de två komponenterna A + B bör utföras senast 10 timmar efter att katalysatorn har tillsatts till del B.

Applicering

WP855 Matacryl Machine är avsedd för sprutapplicering med tvåkomponents (1:1 volymmässigt) högtryckspneumatisk luftfri blandnings- och sprututrustning, t.ex. en 60:1 Graco Style dubbelpump med överladdare som kan hantera tvåkomponents hartsformuleringar med ett tryck mellan 80 och 150 bar. Munstyckenas storlek ska vara 0,8-1,5 mm med en vinkel på 20-50°. Det är inte rekommenderat att värma upp materialet under bearbetning/pumpning. Efter applicering kan pumpen rengöras med rengöringsmedel. Pumpen kan förvaras genom att blåsas torr och fyllas med underhållsolja. Genom att blanda delarna A och B i WP855 Matacryl Machine uppnås en manuell appliceringskvalitet. Du kan tillsätta upp till 5 % thinner för att förbättra flödet.

Reparation av defekter (stift-/blåshål): Identifierade stift-/blåshål ska övermålas med en extra minsta våtfilmtjocklek på 2,2 mm.

Överskrid den minsta tjockleken på appliceringsskiktet för att möjliggöra en kontinuerlig, obruten hartsfilm, vilket säkerställer fullständig genomhärdning.

Täckningsgrad

1,3-1,4 kg/m² per 1 mm membrantjocklek. 1 mm tjocklek minimum

Obs: Skikt upp till 4 mm kan appliceras i en enda omgång.

Rengöring

Rengör verktygen med Cleaner eller lösningsmedel (MEK, aceton) omedelbart efter applicering, härdade rester kan endast avlägsnas med mekaniska medel

Garanti

Produkter från Tremco CPG Sweden AB tillverkas enligt strikta kvalitetsstandarder. Alla produkter som har applicerats (a) i enlighet med skriftliga instruktioner från Tremco CPG Sweden AB och (b) i alla applikationer som rekommenderas av Tremco CPG Sweden AB, men som har visat sig vara defekta, kommer att ersättas utan kostnad. Inget ansvar kan tas för informationen på denna sida/detta blad även om den är publicerad i god tro och anses vara korrekt. Tremco CPG Sweden AB förbehåller sig rätten att ändra produktspecifikationer utan föregående meddelande, i linje med företagets policy om kontinuerlig utveckling och förbättring. Det är ett krav från installatören att säkerställa lämplighet och kompatibilitet för alla element innan installationen påbörjas och att överensstämmelse kan uppnås vid behov.

Tekniskt datablad

WP855

WP855 Matacryn Machine

Hälsö- och säkerhetsföreskrifter

WP855 Matacryn Machine är mycket brandfarlig; håll den borta från värme och alla antändningskällor och rök inte. Omröraren och alla andra elektriska apparater som används på arbetsplatsen måste vara av explosionssäkert utförande.

Som alla vanliga MMA-produkter har WP855 Matacryn Machine en lukt som är förknippad med den, se till att ventilationen och/eller utsuget är tillräckligt.

Följ de riktlinjer för hälsa och säkerhet på arbetsplatsen som gäller för den plats där appliceringen utförs.

För mer information hänvisas till säkerhetsdatabladerna för de enskilda komponenterna.

Teknisk support

Tremco CPG har ett team av erfarna tekniska säljare som hjälper dig att välja och specificera produkter. För mer detaljerad information, service samt tips och råd, vänligen kontakta kundservice på +46 31 570010.